

## Coilverarbeitung

# FORMKRAFT

## Das Service-Center im Boutique-Stil rüstet die Blankinganlage nach, um eine höhere Geschwindigkeit bei hochfestem Material zu erreichen.

VON CORINNA PETRY

**Bildunterschrift:** Die Streckrichtmaschine von Red Bud Industries wurde gebaut, um den kritischen Flachheits-Anwendungen gerecht zu werden, die die Kunden von Camden Yards Steel benötigen.

In einer Stadt mit einer langen Geschichte kann man sich vielleicht schwer vorstellen, wie erfolgreich ein Startup in weniger als 20 Jahren werden würde. Camden, New Jersey, entstand als Fort im Jahr 1626. Camden Yards Steel Co. wurde 375 Jahre später gegründet. Der CEO Mike Amato und Präsident Alan Kanoff wussten jedoch, dass sie sich durch die Nutzung ihrer Expertise bei Flachwalzprodukten eine Nische erschließen konnten.

„Früher haben wir für ein familiengeführtes Service-Center gearbeitet, das von Metals USA Inc. übernommen wurde. Nachdem wir eine Weile dort gearbeitet hatten, stellten wir fest, dass die Metallhändler immer größer wurden und es einen Platz für ein Service-Center im Boutique-Stil mit regionalem Fokus gab“, sagt Amato.

„Wir

haben Camden gewählt – das heißt, Camden hat uns ausgewählt, weil wir als Ankerpunkt für eine industrielle Entwicklung am Delaware River dienen sollten.

„Wir haben die Möglichkeit, unsere eigenen Schiffe zu entladen und 20 Waggons pro Tag zu entladen.“ Die Möglichkeit, Stahl direkt von der Eisenbahn und vom Hafen ins Lager zu bringen, sei ein „Riesenvorteil“ in Bezug auf Frachteinsparungen, sagt er.

### PRODUKTSORTIMENT

**CAMDEN YARDS STEEL** führt und verarbeitet warmgewalzte, warmgewalzte gebeizte und geölte, hochfeste niedrig legierte Stahlprodukte der Klasse 50+, warmgewalzte Bodenplatten und beschichtete Produkte in den folgenden Formen: Coil, Blech, Platte, Spaltcoil und Rohlinge. Die Stärken liegen zwischen 0,4 mm und 13 mm. Die gängigen Breiten reichen von 1.220 mm bis 2.438 mm. Die Güteklassen umfassen handelsübliche Qualität, Konstruktionsqualität und HSLA

### Fokus auf flachgewalzten Produkten

Als Service-Center für flachgewalzten Stahl konzentriert sich Camden Yards Steel auf warmgewalzten Kohlenstoffstahl, HRPO, hochfestes (bis zu 100.000 psi Streckgrenze) Material, plus vorlackierte Produkte.

„Wir verkaufen an LKW-Hersteller, an Hersteller von Hochspannungssendemasten, wir verkaufen an kleinere Service-Center und alle Arten von Herstellern - einer stellt Mülltonnen her“, sagt Amato. Das Service-Center verkauft auch in den HLK-Markt und verarbeitet verzinkte und galvanisierte Produkte für Türen, Möbel und Armaturen.“

Das Inventar auf dem Boden liegt typischerweise bei 25.000 Tonnen. Das Unternehmen versendet rund 175.000 Tonnen Stahl pro Jahr. „Obwohl wir in einem Hafen liegen, versuchen wir hauptsächlich inländischen Stahl zu kaufen, aber wir werden einige ausländische Angebote nutzen.“

Camden Yards Steel hat vor kurzem eine neue Streckrichtmaschine von Red Bud Industries gekauft. Es ist eine Nachrüstung für eine bestehende Richtanlage von Herr-Voss, die Material bis zu 13 mm Stärke und 2.438 mm Breite verarbeitet.

Die Nachrüstung umfasste die Ergänzung mit der 15 m langen Streckrichtmaschine und den Austausch der Schere, Stapelvorrichtung und Stapeltische, so Red Bud Industries.

Die 150-Tonnen-Schere verfügt über Schnellwechselklingen, die Stapelvorrichtung ist 12 m lang, die Stapeltische können jeweils 30 Tonnen verarbeiten, und 1,5 m Vertikal-Scherenhubtische ermöglichen die Verarbeitung eines ganzen Coils auf einem Stapel. Die Nachrüstung beinhaltet eine Entstaubungsanlage. Die Anlage hat eine Abwickelkapazität von 40 Tonnen. Die Anlage ist für kritische Flachheits-Anwendungen konzipiert

**„WIR SCHAFFEN JETZT DIE GLEICHE MENGE AN COILS WIE ZUVOR. ES GEHT UM TONNEN PRO STUNDE. “**

**MIKE AMATO, CAMDEN YARDS STEEL CO**

### **Wettbewerb**

Amato sagt, das Upgrade war „notwendig. Streckrichtmaschinen sind zu einem alltäglichen Verarbeitungswerkzeug geworden. Mit gestrecktem Material kann man nicht mehr Geld verdienen, aber man muss mit anderen konkurrieren, die Material strecken.“

„Es war eine großartige Ergänzung“, fährt er fort. „Wir schaffen jetzt die gleiche Menge an Coils wie zuvor – 33 bis 35 Tonnen pro Stunde. Wir freuen uns also, dass Red Bud die Produktion hochfahren konnte.“ Besonders gefällt ihm der Komfort der automatisierten Schnellwechselklinge.

„Wir können mit der Streckrichtmaschine in der Anlage wieder auf die Tonnen pro Stunde zurückkehren, die wir vorher hatten – das ist für uns ein großer Wert. Man will sicherlich nicht mehr Zeit benötigen. Es geht um Tonnen pro Stunde.“

**Amato stellt fest, dass Camden Yards Steel keine zusätzlichen Bediener für die umgerüstete Anlage einstellen musste.**

„Obwohl es wunderbar funktioniert, gibt es ab und zu ein Problem. Das Service-Team von Red Bud ist sehr gut erreichbar. Sie stellen eine Verbindung zu unseren Systemen her, erkennen die Probleme und bringen die Anlage schnell wieder zum Laufen. Wenn wir ein Teil benötigen, haben sie es auf Lager und versenden es umgehend.“

„Wir haben uns vor dem Kauf einige Streckrichtmaschinen angeschaut“, sagt Amato. „Einer der Faktoren – abgesehen davon, wie wir unsere Zykluszeit beschleunigen – ist es, uns in Situationen zu helfen, wenn der Betrieb nicht läuft.“

### **Familienfreundlich**

„Alan und ich haben beide unsere Kinder im Geschäft. Mein Sohn und meine Tochter und Alans Sohn arbeiten für mich“, sagt Amato. „Wir mögen die Idee, ein Familienunternehmen zu sein. Wenn unsere Konkurrenten größer werden, werden sie nachlässiger. Wir sind in der Lage, mit praktischen Informationen, Qualität und Service zu wachsen. Das geht verloren, wenn man zu groß wird. Wir können mit der geringsten Menge an Problemen laufen und verarbeiten.“

**Bildunterschrift oben:**

Die Nachrüstung beinhaltete die Ergänzung mit der 15 m langen Streckrichtmaschine und den Austausch der Schere, Stapelvorrichtung und Stapeltische.

**Bildunterschrift unten:**

Die neue Ausrüstung musste robust sein, um hochfeste Materialien bis zu einer Streckgrenze von 100.000 psi zu unterstützen.

---

Camden Yards Steel Co., Camden,  
New Jersey, 856/342-7100,  
camdenyardssteel.com.

*Modern Metals*<sup>®</sup> November 2020