

Procesado de bobinas

FUERZA FORMADORA

Centro de servicio estilo boutique reconvierte línea de corte de hojas para lograr mayor velocidad en material de alta Resistencia

POR CORINNA PETRY

En la foto: El nivelador por estirado de Red Bud Industries ha sido construido para satisfacer las aplicaciones de planicidad-crítica que requieren los clientes de Camden Yards Steel.

En un poblado con una larga historia, podría ser difícil imaginar lo exitosa que sería una empresa de relativo nuevo inicio en menos de 20 años. Camden, Nueva Jersey, comenzó su vida como un fuerte en 1626. Camden Yards Steel Co. fue fundada 375 años después. Pero su Director General Mike Amato y Presidente Alan Kanoff comprendieron que podían forjar un nicho al aprovechar su experticia en productos planos rolados.

«Anteriormente habíamos trabajado para un centro de servicio de propiedad familiar, fue adquirido por Metals USA Inc. Después de trabajar ahí algún tiempo, nos dimos cuenta de que a medida que los distribuidores de metales crecían más y más, había lugar para un centro de servicio estilo boutique con un enfoque regional,» comenta Amato. Elegimos a Camden—más bien, Camden nos eligió a nosotros porque querían que fuésemos un ancla» para un desarrollo industrial en el Río Delaware.

«Contamos con la habilidad para descargar nuestras propias embarcaciones y la habilidad para descargar 20 furgones de ferrocarril al día» Poder llevar el acero directamente al almacén desde el ferrocarril y el puerto es un «enorme beneficio» en términos de ahorros en fletes, nos dice.

GAMA DE PRODUCTOS

CAMDEN YARDS STEEL maneja y procesa productos rolados en caliente, rolados en caliente decapados y aceitados, aleación baja de alta resistencia Grado 50+, placa de piso rolada en caliente y recubiertos en las siguientes formas: bobina, hoja, placa, bobinas cortadas longitudinalmente y blancos. El rango de calibres va de 0,015 a 0,5 pulgadas (0,381 a 12,7 mm) Los anchos más comunes van de 48 a 96 pulgadas (121,92 a 243,84 cm) Los grados incluyen calidad comercial, calidad estructural y HSLA.

Enfoque sobre planos rolados

Siendo un centro de servicio de acero plano rolado, Camden Yards Steel se concentra en acero al carbono rolado en caliente, HRPO, material de alta resistencia (hasta de 100.000 psi de resistencia), además de productos pre-pintados.

«Vendemos a fabricantes de camiones, a fabricantes de torres de celdas de alta-tensión, les vendemos a centros de servicio más pequeños y a todo tipo de fabricantes; uno de ellos fabrica botes de basura,» dice Amato. El centro de servicio también atiende el mercado de HVAC y procesa productos galvanizados y decapados con galvanizado para puertas, muebles y accesorios.

El inventario en piso típicamente llega a las 25.000 toneladas. La empresa embarca unas 175.000 toneladas de acero al año. «Aunque estamos ubicados en un puerto, buscamos comprar principalmente acero nacional, pero aun así buscamos aprovechar algunas ofertas extranjeras.»

Camden Yards Steel recientemente adquirió un nuevo nivelador por estirado de Red Bud Industries. Es una reconversión a una línea de nivelado Herr-Voss existente, la cual procesa material de hasta de 1/2-pulgada de espesor por 96 pulgadas de ancho (1,27 x 243,84 cms).

La reconversión implicó agregar el nivelador por estirado de 50 pies de largo (15,24 mts.) y el reemplazo de la cizalla, apilador por caída y mesas de apilado, de acuerdo con Red Bud Industries.

La cizalla de 150 toneladas cuenta con cuchillas de cambio rápido, el apilador por caída mide 40 pies de largo (12,192 mts), las mesas de apilado pueden manejar 30 toneladas cada una, y las mesas de elevación vertical de tijera de 60

pulgadas (152,4 cms.) permiten procesar una bobina completa en una sola pila. La reconversión incluye un sistema de recolección de polvos. La línea tiene una capacidad de desembobinado de 40 toneladas. La línea está construida para las aplicaciones de planicidad-crítica.

«MANEJAMOS LA MISMA CANTIDAD DE BOBINAS AHORA QUE ANTES. TODO SE TRATA DE LAS TONELADAS POR HORA.»

MIKE AMATO, CAMDEN YARDS STEEL CO.

Competencia

Amato dice la actualización fue «necesaria. Los estiradores se han convertido en una herramienta cotidiana para el procesado. No se puede ganar más dinero con material estirado, pero se tiene que competir con otros que están estirado material.»

«Ha sido una gran adición,» continúa diciendo. «Manejamos la misma cantidad de bobinas ahora que antes— de 33 a 35 toneladas por hora. Por lo tanto, nos complace la manera en que Red Bud pudo elevar el ciclo [de producción].» Le complace especialmente la conveniencia de la cuchilla de cizalla de cambio rápido.

«Hemos podido regresar a las toneladas por hora que teníamos antes con el estirador en línea—lo cual es un gran valor para nosotros. Ciertamente no desea uno agregar tiempo. Todo se trata de las toneladas por hora.»

Amato destaca que Camden Yards Steel no tuvo que asignar operadores adicionales a la línea actualizada.

«Aunque funciona hermosamente, de cuando en cuando hay un problema. El equipo de servicio de Red Bud tiene muy buen respuesta. Se conectan con nuestros sistemas, ven los problemas, y rápidamente logran ponernos a trabajar normalmente. Si necesitamos una pieza, la tienen en existencia y nos la envían inmediatamente.»

«Examinamos una buena cantidad de estiradores antes de hacer la compra,» dice Amato. «Uno de los factores— además del de acelerar nuestro tiempo de ciclo—es el de asistirnos en aquellas situaciones en las cuales no estamos operando.»

Amistosa hacia la familia

«Tanto Alan como yo tenemos a nuestro hijos en el negocio. Mi hijo y mi hija, así como el hijo de Alan trabajan aquí,» dice Amato. «Nos gusta la idea de ser una empresa familiar. A medida que nuestros competidores se hacen más grandes, se tornan más descuidados. Somos capaces de crecer con información, calidad y servicio de primera mano. Eso se pierde cuando se crece demasiado. Podemos operar y procesar con la mínima cantidad de problemas.»

En la foto superior:

La reconversión implicó agregar el nivelador de 50 pies por estirado (15,24 mts.) y reemplazar la cizalla, apilador por caída y las mesas de apilado.

En la foto inferior:

Los equipos nuevos tenían que ser robustos para poder soportar material de alta resistencia de hasta 100,000 psi de resistencia.

Camden Yards Steel Co., Camden,
Nueva Jersey,
camdenyardssteel.com.